

RYOBI®

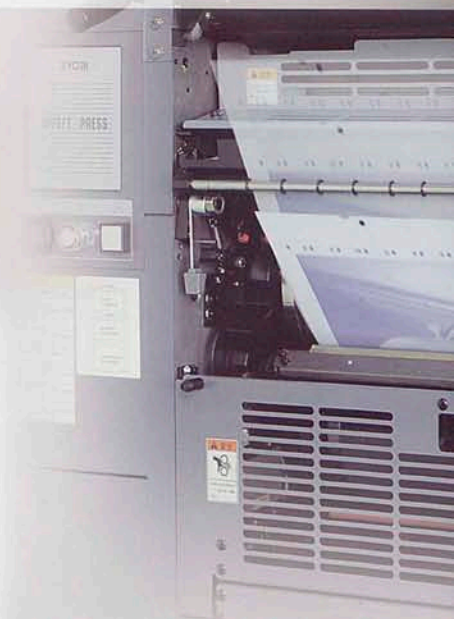
RYOBI 522HE RYOBI 524HE

Dwukolorowa offsetowa maszyna
drukująca w formacie B3+

Czterokolorowa offsetowa maszyna
drukująca w formacie B3+



Offsetowe maszyny drukujące RYOBI 522HE oraz 524HE – atrakcyjne maszyny udostępniające wyrafinowane funkcje cechujące wyższe modele



Dwukolorowa maszyna offsetowa B3+

RYOBI 522HE

Maszyny RYOBI 522HE oraz 524HE łączą w sobie różne rozwiązania o wysokich parametrach poparte wieloletnim doświadczeniem RYOBI oraz osiągnięciami w przemyśle poligraficznym.

Obejmują one m.in. system półautomatycznej zmiany płyt RYOBI – S-RPC, który umożliwi przyspieszoną i precyzyjną zmianę płyt, a także pulpit sterujący procesem drukowania RYOBI PCS-J oraz program farbowy do wstępnego nafarbiania RYOBI Program Inking.

Maszyny RYOBI 522HE oraz 524HE mogą być wyposażone w szeroki zakres opcji, włącznie z urządzeniami automatycznych myjek oraz wysokiej precyzji perforatorką, które umożliwiają użytkownikom dostosowanie maszyny do swoich potrzeb.

Dostarczając wysoce niezawodne funkcje oraz parametry drukowania cechujące maszyny wyższej klasy przy jednoczesnym zachowaniu atrakcyjnych cen, maszyny RYOBI 522HE oraz 524HE są idealnymi maszynami dla poszukujących możliwości wielokolorowego druku krótkich nakładów.



Pulpit sterujący RYOBI PCS-J



Czterokolorowa maszyna offsetowa B3+

RYOBI 524HE

Skrócony czas narządu oznacza wyższą wydajność produkcji



Półautomatyczna zmiana płyt RYOBI Semi-RPC



Automatyczny system mycia wałków farbowych



Automatyczny system mycia obciągów

Półautomatyczna zmiana płyt RYOBI

Półautomatyczna zmiana płyt należy do standardowego wyposażenia maszyny RYOBI 524HE i gwarantuje szybką oraz precyzyjną zmianę form drukowych. Płyta osadzana jest na kołkach ustalających, a następnie za naciśnięciem guzika automatycznie zapinana i napinana na cylindrze. Istotne jest, iż system S-RPC nie wymaga zaginania żadnej krawędzi płyty. Dlatego też umożliwia on łatwe ponowne wykorzystanie płyt, które były wcześniej używane i zostały zarchiwizowane. Jednocześnie system ten pozwala na pracę zarówno z płytami metalowymi jak też z płytami poliestrowymi.

Ustawienia regitrów – regulacja zegarowa

(pionowa, poprzeczna, skośna)*

Ustawienia regitrów za pomocą zegarów umożliwiają szybkie i precyzyjne pozycjonowanie obrazu. System regulacji skoszenia cylindra płytowego pozwala na zmianę ustawień registra po skosie nawet podczas pracy maszyny. Regulacje regitrów mogą być wykonywane w następujących zakresach: ± 1.0 mm w pionie, ± 2.0 mm poprzeczne oraz ± 0.15 mm po skosie (przy maksymalnym formacie druku).

* w maszynie 522HE montowane jedynie na drugim zespole.

RYOBI RP740-425AUTO RYOBI RP520-425F

Sztance o wysokiej precyzji pasowania (opcja)

Sztanca RYOBI RP740-425AUTO wykorzystuje parę kamer CCD do odczytu paserów naświetlonych na płycie. Następnie dokonuje ona automatycznej korekty położenia płyty w pionie i poziomie oraz perforuje ją zapewniając zgodność pasowania obrazu pomiędzy płytami. Absolutnie precyzyjne, a przy tym wydajne perforowanie płyt zapewnia w połączeniu z systemem półautomatycznej zmiany płyt najwyższą dokładność pasowania.

Dostępny jest również ręczny model sztanicy oznaczony symbolem RYOBI RP520-425F.



Sztanca RYOBI RP740-425AUTO (opcja)

Automatyczne systemy myjące (opcja)

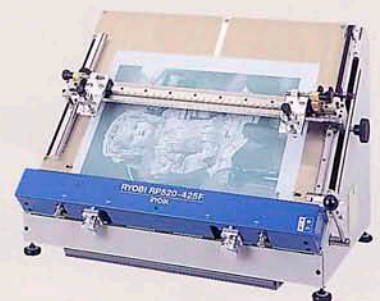
Automatyczne urządzenia do mycia zespołów farbowych oraz obciągów są dostępne jako wyposażenie opcjonalne. Zdecydowanie redukują one czas oraz nakłady pracy konieczne do mycia oraz zmiany kolorów i zleceń, a w efekcie usprawniają pracę operatora.

• Automatyczna myjka wałków farbowych

Urządzenie to realizuje czyszczenie poprzez oddzielne natryskiwanie wody i roztworu myjącego. Może ono wydajnie usuwać zarówno farbę jak też pył papierowy odkładający się na wałkach.

• Automatyczna myjka obciągów

Obciągi czyszczone są za pomocą flizeliny nasączonej środkiem myjącym. Myjki nie wymagają praktycznie obsługi i konserwacji, jedynie czyszczący wkład flizelinowy musi być wymieniany.



Sztanca RYOBI RP520-425F (opcja)

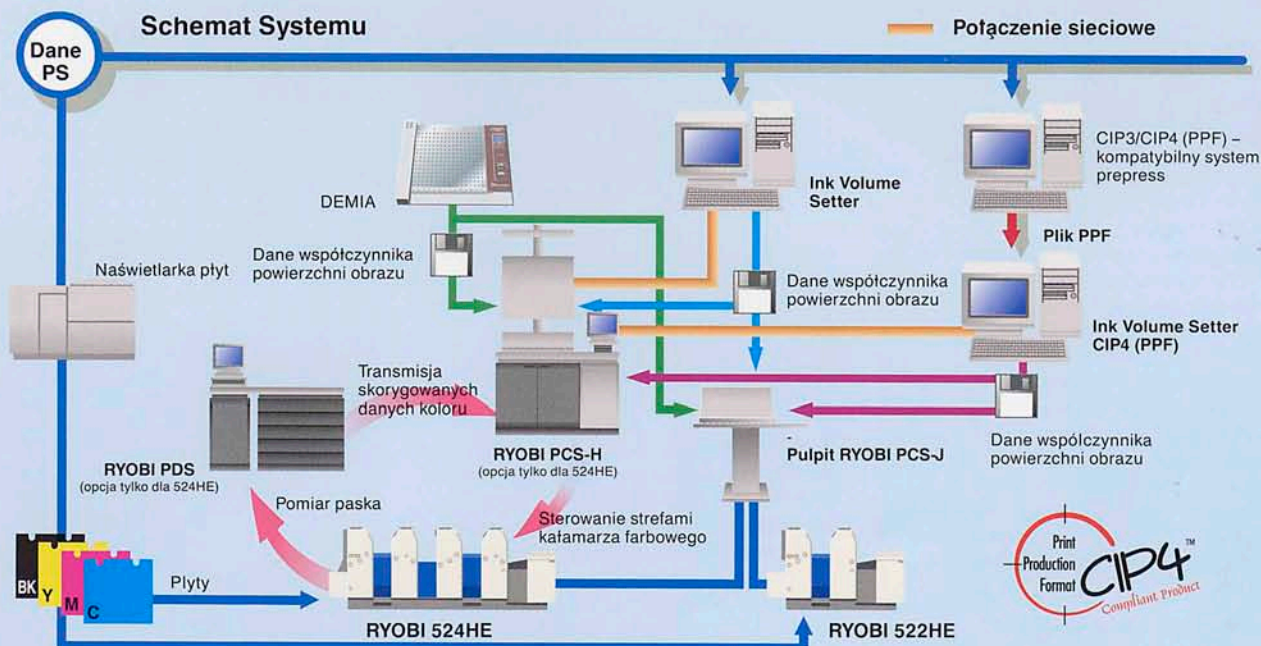
Skuteczna kontrola jakości poprzez usystematyzowane sterowanie

System sterowania procesem drukowania RYOBI PCS-J (dla 524HE – standard, dla 522HE – opcja)

System sterowania RYOBI PCS-J umożliwia operatorowi zdalną i bardzo precyzyjną regulację poziomu nadawania farby. Pulpit sterujący wyposażony jest w ekran dotykowy LCD o przekątnej 5,7", z którego operator w łatwy sposób może kontrolować ustawienia programu nafarbnienia, zapamiętywać i przywoływać zapisane dane oraz sprawdzać poziomy stref kałamarzy. Dodatkowo wyposażenie maszyny w opcjonalny system sterowania PCS-H pozwala na zintegrowanie jej z systemem densytmetrycznego pomiaru i kontroli druku RYOBI PDS lub PDS-E. Używając specjalnych czujników do pomiaru paska kontrolnego na wydrukowanym arkuszu, systemy PDS oraz PDS-E dokonują wyliczenia wartości koniecznych do uzyskania prawidłowej gęstości optycznej koloru. Jeśli ilość nadawanej farby powinna być zmieniona, odpowiednie dane automatycznie przekazywane są do stanowiska PCS-H, które realizuje regulację strefami kałamarzy farbowych.



Pulpit sterowania RYOBI PCS-j



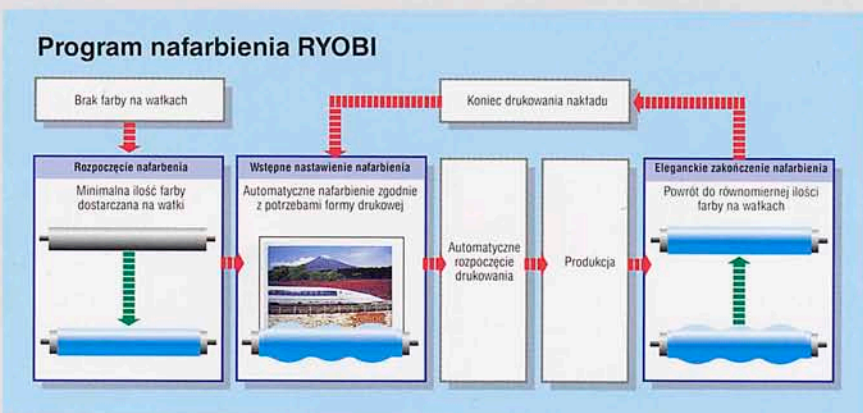
RYOBI Ink Volume Setter (Dane PostScript) (Opcja)

RYOBI Ink Volume Setter CIP4 (PPF) (Opcja)

Dane współczynnika powierzchni obrazu (procentowe wartości tonalne w strefach kałamarzy) dla każdego koloru są wyliczane przez oprogramowanie RYOBI Ink Volume Setter, które wykorzystuje dane PostScript wygenerowane przez komputery Macintosh lub Windows. Następnie system kontroli druku RYOBI PCS-J przetwarza te dane na sterowanie strefami kałamarzy farbowych. Do wyliczenia danych współczynnika powierzchni obrazu mogą także zostać wykorzystane pliki PPF, ale wówczas wymagane jest posiadanie kompatybilnego oprogramowania Ink Volume Setter CIP3/CIP4. Wykorzystując efektywnie dane cyfrowe z elektronicznej przygotowań można zdecydowanie zredukować koszty robocizny oraz makulatury związane z regulacją kolorystyki podczas narządzania maszyny.

Program nafarbnienia RYOBI

Program nafarbnienia firmy RYOBI zapewnia automatyczne nadanie farby na wątki farbowe z zachowaniem odpowiednich relacji w stosunku do obrazu drukowanej pracy od samego początku procesu drukowania. Po wydrukowaniu zaplanowanej wcześniej ilości odbitek następuje programowe wyrównanie kałamarzy farbowych oraz poziomu farby na wątkach. Pozwala to operatorowi na szybkie przejście do drukowania następnej pracy, znaczne ograniczając czas narządu oraz minimalizując ilość makulatury.



Uwaga: Szybkie i eleganckie zakończenie nafarbnienia nie jest dostępne na maszynie 522HE.