

MAN ROLAND 300

Машины модельного ряда **Roland 300** ориентированы преимущественно на высококачественную акцидентную печать, в связи с чем их диапазон используемых материалов ограничен пределами от 38г/м² до толщины 0,6 мм.

Машины **Roland 300** комплектуются из трехцилиндровых однокрасочных печатных секций (от 2-х до 8-и) с передачей листа от секции к секции при помощи листопередающих барабанов. Стандартно машины **R 300** имеют в своем составе одно листопереворачивающее устройство. Однако, по опциону может быть предусмотрено и несколько (до трех) листопереворачивающих устройств.

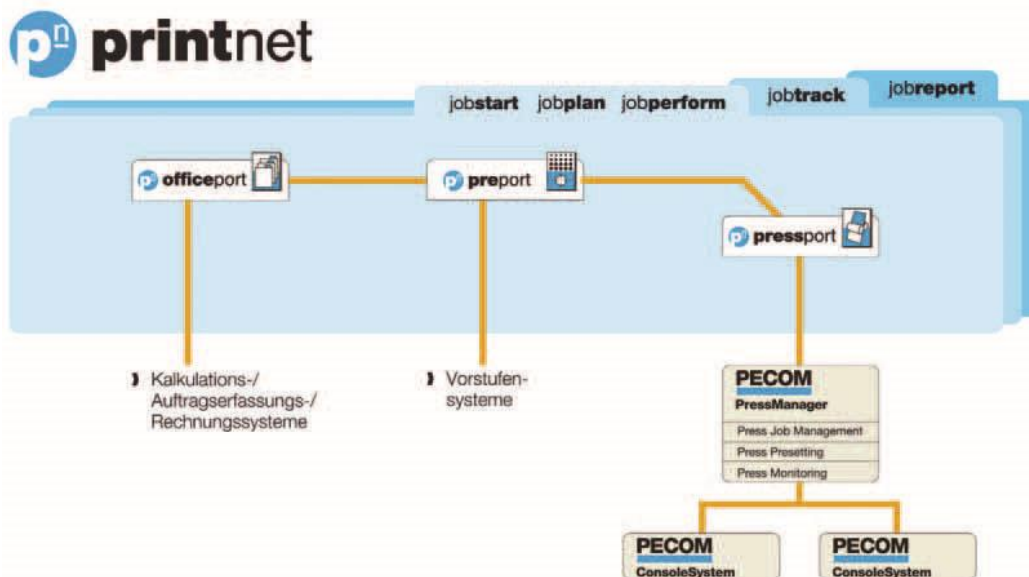
Машины типа **R 300** имеют цифровое программируемое управление **SPS**. В стандарте оно базируется на пульте контроля цвета типа **PECOM-RCI** с дистанционным управлением подачи краски шиберными красочными аппаратами.



Стандартное оснащение машин серии ROLAND 300

Система контроля и управления

- **MAN Roland PECOM**, цифровая система контроля и управления машиной и печатным процессом с электронной диагностикой во время работы машины через центральный пульт дистанционного управления **RCI**, обладающий следующими функциями:
 - управление поперечной и продольной приводкой
 - регулировка зонной и общей подачи краски
 - управление красочными и увлажняющими аппаратами
 - автоматическая переналадка самонаклада и приемки на новый формат
 - автоматическая переналадка печатных аппаратов под иную толщину запечатываемого материала
 - программируемая смывка офсетных полотен и красочных аппаратов
 - запись всех данных по настройке машины для повторной печати, как на магнитную карточку, так и в память пульта **RCI** (в память пульта RCI можно записать 5.000 работ)
 - или ввод вручную во время печати, или перезапись с магнитной карточки, или вызов со станции **JobPilot** всех данных о новом заказе, а также вызов из памяти пульта RCI всех данных для повторной печати
 - программа для функций контроля и управления печатной машиной на русском языке.

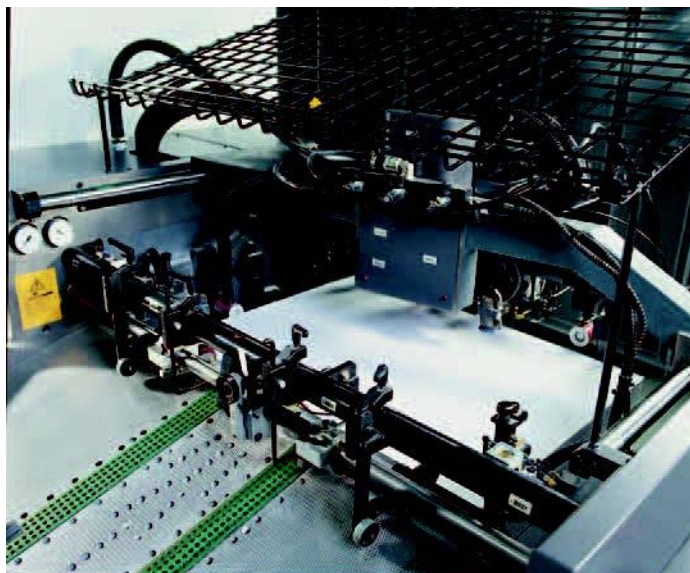


В комплект поставки пульта управления также входят встроенные: в корпус клавиатура; функциональные клавиши для быстрого доступа к любому процессу управления; клавиатура для регулирования зонной и общей подачи краски, монитор, консоль с нормированным светом для освещения всего пульта управления и все необходимые интерфейсы для подключения внешних устройств.



Самонаклад

- Каскадный самонаклад **MABEG** с пневматическими транспортными ремнями
- Головка самонаклада **MABEG** с регулируемыми отделяющими и подающими присосами
- и коррекцией подачи листа
- Боковые раздувы стопы
- Несущая платформа для стapelного стола или поддона со стapelем бумаги
- Автоматическая установка боковых пневматических упоров на формат листа
- Электронный контроль бокового равнения листа с оповещением акустическим сигналом
- Электромеханический, оптоэлектронный и емкостной датчики контроля двойного листа
- Электронная система контроля прохождения листа с визуальным отображением тенденции развития ошибки
- Управление передними упорами с пульта **RCI**
- Управление приклонами и системой форгрейфера на толщину бумаги через пульт **RCI**
- Накладной стол без верхней рамы - листы транспортируются по накладному столу при помощи пневматических лент
- 2 стола для самонаклада или приемки
- Замедление движения листа перед передними упорами
- Накладной стол в двухкамерном исполнении
- Двухскоростной стapelеподъемник
- Автоматическая регулировка по высоте пневмоголовки
- Планка против попадания инородных тел
- Управление самонакладом через пульт **RCI** или пульт, расположенный на самонакладе



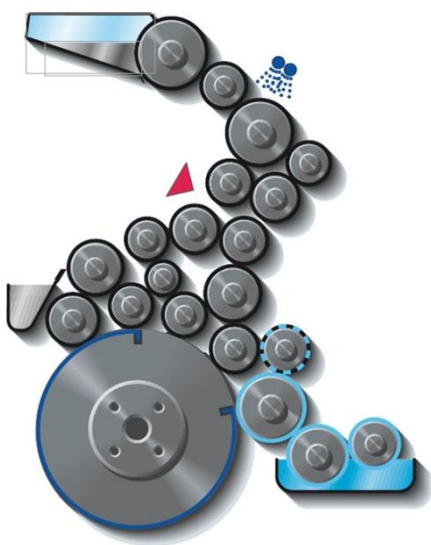
Печатные секции

- Автоматическое позиционирование формных цилиндров в положении смены форм
- Формные цилиндры с системой быстрого крепления форм, с задней зажимной планкой разделенной на 3 части и с системой приводочных штифтов
- Антикоррозионное покрытие формных цилиндров
- Управление продольной и поперечной приводкой
- Перемещение формного цилиндра на 360° для грубой приводки
- Офсетные цилиндры с быстрозажимными устройствами натяжения офсетных полотен, окантованных металлическими планками с двух сторон
- Офсетное полотно, окантованное металлическими планками, на каждую печатную секцию
- Антикоррозионное покрытие офсетных цилиндров
- Антикоррозионное покрытие печатных цилиндров
- Автоматическая установка и переналадка всей машины с пульта RCI величины натиска (давления печати) в зависимости от толщины запечатываемого материала
- Пневматическая система включения и отключения натиска
- 1 и 3 передающие цилиндры покрыты «серым» хромом, для исключения эффекта отмарывания
- Система переворота листа между 1 и 2 печатными секциями



Красочные аппараты

- Шибберная система подачи краски, запатентованная **MAN Roland**
- Высокопроизводительный красочный аппарат, состоящий из 16 валиков, включая 4 накатных траверсирующих (придание осевого хода) валика различного диаметра
- Плавная регулировка осевого хода красочных накатных валиков в интервале от 0 до 25 мм
- Плавная регулировка осевого хода красочных раскатных валиков в интервале от 0 до 25 мм
- Автоматическое пневматическое включение и отключение красочных аппаратов
- Пневматическая система управления красочными, передаточными валиками и дукторными цилиндрами через пульт **RCI**



Увлажняющие аппараты

- Цифровое управление системой спиртового увлажнения **Roland-matic**, включая агрегат охлаждения, циркуляции и фильтрации увлажняющего раствора, а также устройства дозировки спирта и добавок в увлажняющий раствор
- Автоматическое пневматическое включение и отключение увлажняющих аппаратов и «мостовых» валиков
- Пневматическое включение и отключение увлажняющих аппаратов и «мостовых» валиков через пульт **RCI**
- «Мостовой» валик для обеспечения работы машины с раздельным или с смешанным увлажнением («мостовой» валик отключен, тогда увлажняющий и красочный аппараты работают раздельно, или соприкасается с одним из валиков увлажняющего и красочного аппаратов – совместная работа)
- Возможность установки дозирующего валика с перекосом по отношению к дукторному цилиндру
- Керамическое покрытие дукторного цилиндра
- Работающий по специальной программе в автоматическом режиме в зависимости от скорости печати спиртовой увлажняющий аппарат
- Устройство снятия марашек на ходу машины



Высокостапельная приемка с выгрузкой стапеля на ходу машины (в режиме Non-Stop)

- Не требующая смазки запатентованное устройство проводки листов по воздушной подушке
- Встроенная система разглаживания листов, управляемая через пульт RCI и через пульт, расположенный на приемке
- Система торможения выводимого листа при помощи скомпенсированных по скорости перфорированных цилиндров с системой подсоса, управляемая через пульт RCI и через пульт, расположенный на приемке
- Пневматическое включение и отключение боковых сталкивателей
- Пневматически включаемое устройство извлечения контрольного листа
- Выводной барабан с поддувом для обеспечения бесконтактной транспортировки листов; возможна регулировка подачи воздуха, как на самой машине, так и с пульта управления RCI с сохранением в электронной памяти всех данных регулировки подачи воздуха по конкретным заказам
- Цифровая регулировка открытия клапанов, управляемая через пульт, расположенный на приемке
- Система счетчиков
- Несущая платформа для стапельного стола или поддона со стапелем бумаги
- 2 стола для приемки или самонаклада
- Автоматическая переналадка с пульта дистанционного управления всех устройств приемки на новый формат
- Контролируемая система высокоточного выклада запечатанных листов с использованием рамы с форсунками и вентиляторов поддува

Привод

Главный привод постоянного тока с программным управлением

Смазка

Централизованная система жидкой и густой смазки с автоматическим выбором интервалов, управляется через пульт RCI

Прочее

- Защитные устройства, контроль функций через пульт RCI, соответствуют европейским нормам (сертифицировано GS)
- Монтажный поддон под машину
- 1 комплект инструментов для печатника

Электропитание

Трехфазный переменный ток 3x400/230В, 50Гц



Листовые офсетные машины ряда Roland-300

(+LVT с секциями лакировки, удлинения и ИК/термовоздушной сушки)

Схема печати стандарт	2/0,1/1	4/0,2/2	5/0,2/3	6/0,2/4	8/0,4/4
Формат печати, мм	510x735	510x735	510x735	510x735	510x735
Толщ. бум листа, мм	0,04-0,6	0,04-0,6	0,04-0,6	0,04-0,6	0,04-0,6
Плотность г/м ²	от 38	от 38	от 38	от 38	от 38
Скорость макс, об/час	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Высота стапеля, мм					
в самонакладе	1194	1194	1194	1194	1194
в приемке	1080	1080	1080	1080	1080
Печатная форма, мм	605 x 740 x 0,3	605 x 740 x 0,3	606 x 740 x 0,3	605 x 740 x 0,3	605 x 740 x 0,3
Офсетная резина, мм	760 x 750 x 1,9	760 x 750 x 1,9	760 x 750 x 1,9	760 x 750 x 1,9	760 x 750 x 1,9
Устан. мощ, кВт/кВА	39/60	58/90	67/112	78/128	87/134
Габариты длина, мм:	5825	7875	8900	9925	11975
ширина, мм	2900	2900	2900	2900	2900
высота, мм	1870	1870	1870	1870	1870
Масса, кг	13.700	22.190	27.680	33.170	38.870
Число печатных секций (3-х цилиндр. комп)	2	4	5	6	8

* По опциону возможен заказ машин модели Roland-300 со специальным форматом 590x740 мм (формат US/США) для печати этикеточной и упаковочной продукции. В этом случае примерно на 10% изменяется формат форм (формат резин остается без изменения) и на 20-40% увеличивается площадь печати (в зависимости от раскладки на форме сюжетов печати).

