HEIDELBERG GTO

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PARA LOS MODELOS
UNO Y VARIOS COLORES

36 × 52 cm 14 × 20 ½"

Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft

Edición marzo 1987

1 Dispositivos de seguridad

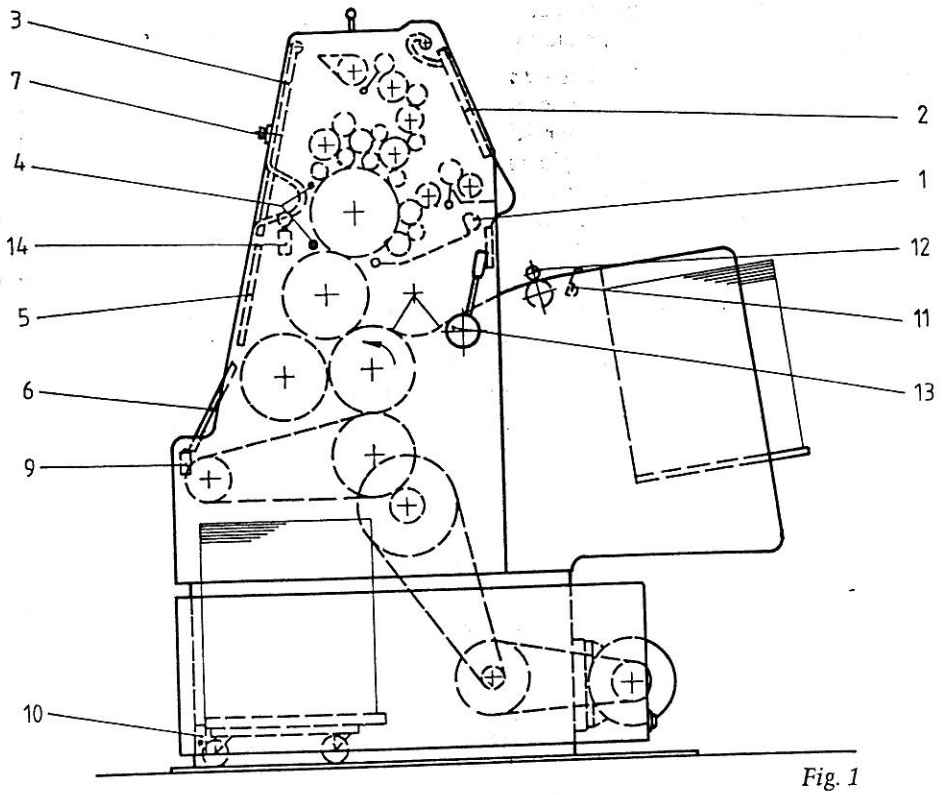

Fig. 1

Druckwerk II-V
Printing unit II-V
Groupe d'impression II-V
Cuerpo impresor II-V
Druckwerk I
Printing unit I
Groupe d'impression I
Cuerpo impresor I

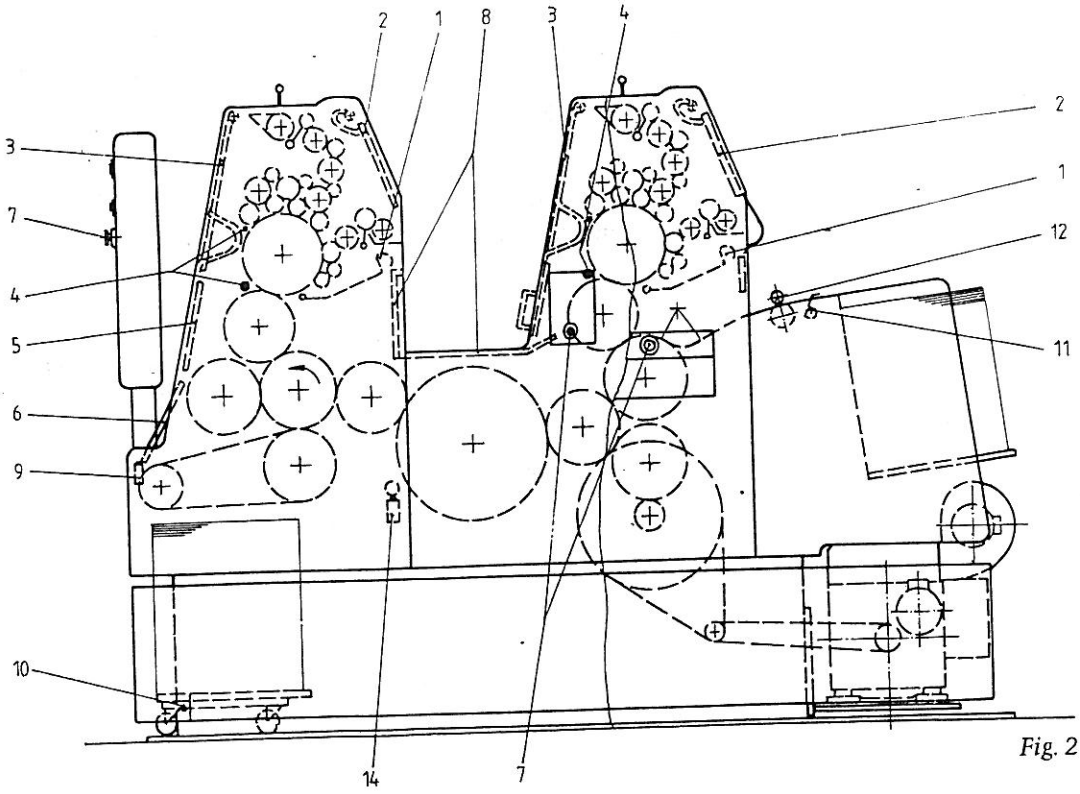

Fig. 2

1 Dispositivos de seguridad

La máquina va equipada de un gran número de dispositivos de seguridad que protegen al personal y a la misma máquina de todo tipo de accidentes. A fin de dar una idea general se explican los principales dispositivos de seguridad con ayuda de dibujos esquemáticos (Fig. 1 y 2).

GTO Un Color/ GTO Varios Colores

1) Protección bajo el mecanismo humectador

   Esta protección impide el contacto con los rodillos mojadores giratorios.

2) Protección ante el mecanismo entintador

   Si esta protección está abierta, la máquina no puede ponerse en servicio.

3) Protección ante los cilindros portaplanchas y portamantilla

   Esta protección tiene que abrirse cuando hay que realizar trabajos en el cuerpo impresor (p. ej. colocación de las planchas, lavado de las planchas). Si la protección está abierta, la máquina sólo puede ponerse en servicio con limitación de desplazamiento (punteado).

4) Ejes salvamanos

   Estas protecciones impiden el contacto entre rodillo dador de tinta y cilindro portaplanchas, así como entre cilindros portaplanchas y portamantilla. Al mover uno de estos ejes salvamanos se para la máquina y no puede volver a ponerse en servicio hasta que todos los ejes salvamanos están en su posición normal.

5) Protección ante cilindro de impresión y eje numerador

   Si esta protección está abierta, la máquina sólo puede ponerse en servicio con limitación de desplazamiento (punteado). Si se trabaja con el mecanismo entintador para impresión adicional, hay que quitar la protección. Una vez introducido el mecanismo entintador para impresión adicional hasta su posición final, la máquina puede volver a ponerse en servicio sin limitación de desplazamiento.

6) Protección ante la pila de salida

   Si esta protección está abierta, la máquina no puede ponerse en servicio.

7) Interruptor de paro de emergencia

   Al accionar este interruptor se para de inmediato la máquina. Si el interruptor de paro de emergencia se acciona con la máquina parada, la máquina no puede ponerse en servicio. El desbloqueo del interruptor se consigue mediante una ligera rotación en el sentido de la flecha.

8) Protecciones sobre los tambores de entrega (menos en GTO Un Color)

   Si está abierta una de estas protecciones, la máquina sólo puede ponerse en servicio con limitación de desplazamiento (punteado). En los modelos GTO Multicolor, la puesta en servicio con limitación de desplazamiento puede tener lugar desde el cuerpo impresor donde esté abierta una de estas protecciones. Si se abre simultáneamente una protección situada sobre otro tambor de entrega, la máquina no puede ponerse en servicio.

9) Seguro contra salto de los pliegos en la salida

   Si los pliegos se sitúan por encima de las lengüetas de guía de los pliegos en la salida, se para la máquina. No puede volver a ponerse en servicio hasta que no se han quitado estos pliegos.

10) Interruptor final para limitación de la pila

    Si el portapila desciende del todo, p. ej. con la pila completa, la máquina se desconecta automáticamente. La máquina no puede volver a ponerse en servicio hasta que no se haya sacado la pila y elevado el portapila.

11) Control de falta de pliego o pliego oblicuo

    En caso de falta de pliegos o pliegos oblicuos, la máquina se desconecta a través de un sistema neumático de control.

12) Control de pliegos dobles

    El control de pliegos dobles trabaja mecánicamente, en combinación con el interruptor final (véase capítulo «Control de pliegos dobles»).

13) Mando monopalanca Heidelberg (sólo en GTO Un Color)

    La palanca de mando va asegurada contra la puesta en marcha inintencionada de la máquina (véase también capítulo «Mando monopalanca»).

14) Manivela

    La manivela sirve para hacer girar la máquina a mano (p. ej. en caso de fallo de corriente, desaireación del freno motor). Si la manivela está acoplada, la máquina no puede ponerse en servicio.

Indice

1	**Dispositivos de seguridad**
2	**Especificaciones técnicas**
2.1	Principales especificaciones técnicas
2.2	Sección de la máquina y plano base
2.3	Espacio requerido e instalación
2.3.1	Chapa de base – Salida de aceite
3	**Mando de la máquina GTO Un Color**
3.1	Mando monopalanca Heidelberg
3.2	Mando en el marcador
3.3	Mando en la salida
3.4	Giro de la máquina a mano
4	**Mando de la máquina GTO Multicolor**
4.1	Combinaciones de mandos en los cuerpos impresores
4.2	Pupitre de mando cuerpo impresor I
4.3	Pupitre de mando en la salida
4.4	Giro de la máquina a mano
5	**Marcador**
5.1	Elementos de mando LS
5.2	Colocación del papel
5.3	Transporte de la pila
5.4	Ajuste de la barra de aspiración
5.5	Control de falta de pliego
5.6	Control de pliegos dobles
5.7	Rastrillos de recubrimiento y cintas de freno
5.8	Cepillos de freno
5.9	Guías delanteras
5.10	Guías laterales
5.11	Pinzas oscilantes
5.12	Marcha del papel al ajustar
5.13	Dispositivo de preapilado
6	**Mecanismo entintador y humectador**
6.1	Esquema de rodillos
6.2	Soporte de los rodillos
6.3	Ajuste en el mecanismo entintador y humectador
6.4	Ajuste de los rodillos dadores de tinta respecto a la plancha
6.5	Tintero
6.6	Conexión y desconexión de tinta y agua
6.7	Dispositivo para el lavado de los rodillos
6.8	Recipiente para el líquido humectador
6.9	Extracción de la artesa y del ductor de humectación

13 Instrucciones adicionales para las máquinas de impresión de cara y retiración GTO Multicolor-Perfector

13.1 Marcha del pliego en la impresión de cara y retiración
13.2 Instrucciones para los diversos procesos de inversión
13.3 Seguro eléctrico durante el proceso de inversión
13.4 Control del ajuste básico
13.5 Listón de aspiración – Tambor almacén
13.6 Control de pliego – Tambor almacén
13.7 Listón de aspiración en la impresión de cara
13.8 Bomba de vacío para el tambor almacén
13.9 Distancia entre red Super Blue y tambor almacén
13.10 Cilindros de impresión después de los dispositivos inversores
13.11 Salida
13.12 Mantillas, indicaciones técnicas para el impresor
13.13 Ajuste del registro de los cilindros portaplanchas en impresión de cara y retiración
13.14 Montaje para impresión de cara y retiración

14 Dispositivos especiales para perforación y corte central

14.1 Dispositivo de perforación ante el último cuerpo impresor (sólo GTO Multicolor)
14.2 Perforación desde la salida GTO Un Color y GTO Multicolor
14.3 Dispositivo de perforación transversal
14.4 Dispositivo de corte
14.5 Conducción del pliego para cilindro de impresión

15 Dispositivos especiales para numeración e impresión adicional

15.1 Ciclo de trabajo y manejo
15.2 Aros de asiento y eje numerador
15.3 Montaje de los numeradores y portaclisés
15.4 Colocación del mecanismo entintador adicional
15.5 Ajuste de la presión
15.6 Posicionado
15.7 Presión e igualación de la presión
15.8 Generalidades sobre los revestimientos de los cilindros de impresión
15.9 Montaje y ajuste de las levas de mando
15.10 Generalidades sobre las levas de mando
15.11 Generalidades sobre los numeradores
15.12 Generalidades sobre los portaclisés
15.13 Colocación y ajuste de los rodillos entintadores del mecanismo entintador adicional
15.14 Lavado de los rodillos en el mecanismo entintador adicional
15.15 Hojas acotadas para el dispositivo de numeración, perforación e impresión adicional

7 Revestimientos de los cilindros y desarrollo de la impresión

7.1 Revestimientos de los cilindros y desarrollo de la impresión
7.2 Ejemplos de cálculo de la presión entre los cilindros portamantilla y portaplanchas
7.3 Dispositivo medidor de revestimientos
7.4 Regulación de la presión entre los cilindros portamantilla y de impresión
7.4.1 Ejemplos de cálculo

8 Cilindro portaplanchas

8.1 Pliego de posición para el pasado de la plancha offset
8.2 Tipos de planchas
8.3 Colocación de planchas GTO Un Color
8.4 Colocación de planchas GTO Multicolor
8.5 Ajuste fino de los registros circunferencial y lateral GTO Multicolor
8.6 Registro circunferencial basto y batido lateral

9 Cilindro portamantilla

9.1 Fijación de la mantilla en las mordazas
9.2 Colocación de mantilla y suplementos en la máquina
9.3 Generalidades sobre las mantillas

10 Cilindro de impresión

10.1 Fijación de la chapa de revestimiento
10.2 Colocación y sujeción de la chapa de revestimiento
10.3 Colocación y sujeción del revestimiento mejorado del cilindro en los modelos Multicolor-Perfector
10.4 Verificación del paralelismo del revestimiento mejorado colocado

11 Salida

11.1 Transporte de la pila y topes posteriores de pliegos
11.2 Excéntrica de apertura de pinzas
11.3 Cambio de pila
11.4 Igualapliegos
11.5 Tambor de inversión de la salida
11.6 Ducha de aire
11.7 Freno del pliego
11.8 Aparato pulverizador para las máquinas GTO Un Color
11.9 Aparato pulverizador de paso

12 Conducción del pliego en las máquinas GTO Multicolor para impresión de cara

12.1 Entrega del pliego de un cuerpo impresor a otro en las máquinas para impresión de cara
12.2 Utilización del sistema «Mark-Less» Super Blue
12.3 Cambio del sistema Super Blue
12.4 Mantenimiento de Super Blue
12.5 Búsqueda de errores al utilizar el sistema Super Blue